

JIS Z 2504 カサ比重測定器(金属粉)

JIS Z 2504:2020

金属粉-見掛密度測定方法



はじめに

この度は本製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

製品をより正しく、安全にご使用いただき、あなたや他の人々への被害や、財産への損害を未然に防止するためにも取扱説明書を良く読んで内容を十分理解し、誤った使用で不慮の事故をおこさないように注意してください。

また、お読みになった後は大切に保管してください。

ご使用の前には、必ず安全上のご注意をよくお読みください。

カタログ、取扱説明書に記載の仕様については予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

仕 様

ロート

JIS Z 2504 による。

孔径 2.5mm または 5.0mm のオリフィスをもつものとする。(ご購入時選択)

付 属 品

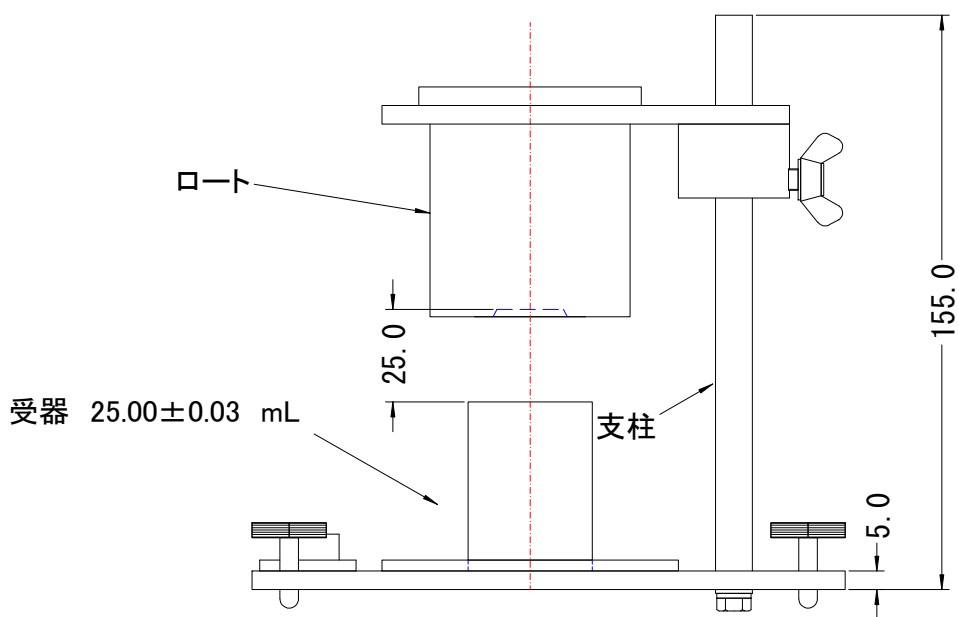
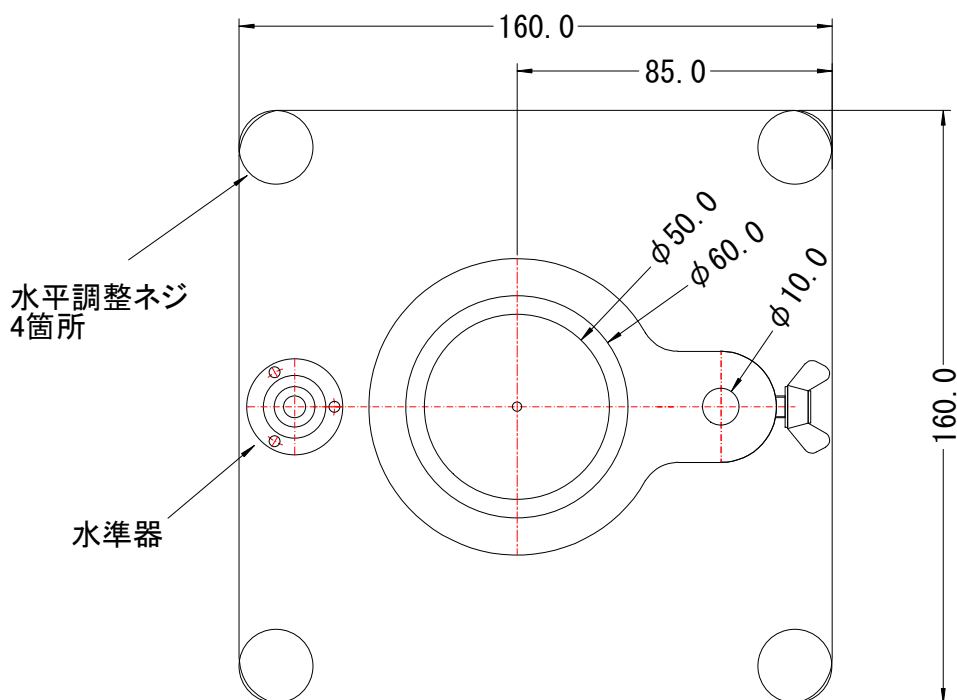
受器・・・・・・・・・・1 個(必要により、校正証明書を添付します。)

すり切りヘラ・・・・・・・・1 個

取扱説明書・・・・・・・・1 式

各部名称と機能

本体



使用 方 法

梱包を開き、付属品の確認をして下さい。

1. 見掛密度の測定は、三つの測定試料を使用するため、試験試料は 100cm^3 以上とする。
2. 測定試料をオリフィス径 2.5mm 、ロート角 60 度のロートに流し込み、そこから直接受器に流し込む。
3. 受器を揺すったり振動させたりしないように注意し、受器の上に盛り上がった粉末を非磁性材料でできた水平なヘラを用いて、受器の上端に沿って 1 回の操作で平らにかき取る。
4. 測定試料が流れにくい場合には、オリフィス径 5.0mm のロートを使用する。(ロート角 30 度のロートは製作が困難なため、受注していません。) さらに、測定試料が流れにくい場合は、直径 1mm の針金でロートの上部から軽く 1 回つついて流出させてもよい。このとき、針金は受器にいれてはならない。
5. 測定試料を平らにした後、移動時にこぼれないように受器の側面を軽くたたいて安定させ、受器の外側に付着した粉末を除去する。
6. 受器内の粉末の質量を 0.01g の桁まで秤量する。
7. 測定は、三つの測定試料の各々について行う。
8. 見掛密度は、次の式によって算出する。

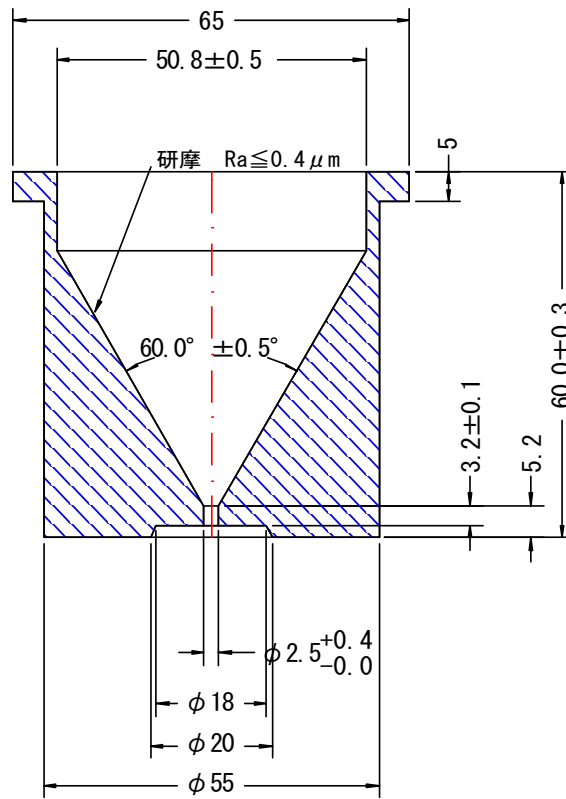
$$\rho_{ac} = m / V = m / 25$$

ここに、
 ρ_{ac} : 見掛密度(g/cm^3)
 m : 粉末の質量(g)
 V : コップの容積(cm^3)

10. 三つの測定値の平均値を $0.01\text{g}/\text{cm}^3$ に丸めて報告する。もし、三つのばらつきが平均値の 1% を超えたときは、測定値のうちの最大値および最小値も報告する。

詳細は、JIS Z 2504 をご参照ください。

ロー卜



保証について

保証内容

保証期間は、ご購入日より1年間とさせていただきます。

取扱説明書に従った使用状態で、保証期間内に故障した場合には、無償で修理いたします。

ただし、次の条件に当てはまる場合には、有償とさせていただきます。

免責事項

誤ったお取扱いによる故障及び損傷

弊社以外による修理や改造に起因する故障及び損傷

お買上げ後の設置場所、輸送、落下などによる故障及び損傷

火災、地震、水害、落雷、その他天災地変などの不測の事故による故障及び損傷

お問い合わせ

修理依頼される場合は、事前に FAX またはお電話にてご連絡の上、次の送付先まで商品をお送りください。

筒井理化学器械株式会社

〒110-0003 東京都台東区根岸1丁目1番31号

TEL 03-3845-2011

FAX 03-3842-5852