

据付時適格性検査 計画書

納入先

〇〇〇〇〇株式会社 殿

機器名称

密充填カサ密度測定機

型式

TPM-1A

機械製造番号

XXXXX

検査要領成績書番号

TPM-YYYY

要領書

作成者

筒井理化学器械株式会社 担当者氏名

ユーザー確認者

検査

検査日

YYYY.MM.DD

確認者

筒井理化学器械株式会社 担当者氏名

結果

ユーザー確認者

1. 据付時適格性検査概要

1) 目的

本検査要領・成績書は、密充填カサ密度測定機の据付時の適格性について定め、要求される品質の確保と円滑な検査業務を図ることを目的とする。

2) 適用範囲

本検査要領成績書は、密充填カサ密度測定機の据付時適格性の検査に使用する。

3) 検査規格

本検査要領には、下記規格及び資料を適用する。

- ① 納入仕様書、取扱説明書
- ② 日本電気工業会標準規格（JEM）
- ③ 社内規格

4) 検査対象機器及び項目と区分

① 検査対象機器

機器名称	密充填カサ密度測定機
製造番号	XXXXX

② 検査項目に対する検査実施区分及び記録提出区分

下表の通りとする。

検査実施/記録区分

番号	検査項目	現地検査	記録提出	備考
1	開梱・部品確認	◎	▲	
2	現物と図面との照合	◎	▲	
3	外観検査	◎	▲	

<注記>

検査区分記号 ◎：貴社検査 ▲：記録書提出 —：該当なし

5) 検査

前項 4) で示した各検査項目の検査要領は、次頁以降に示す。

6) 不合格時の処置

判定結果が「否」の場合、客先と協議の上、適切な処置を講ずるものとする。

2. 検査結果

2-1.開梱・部品確認																	
検査要領	判定基準	検査結果															
1) 納入仕様書・図面等の提出書類について、適正であることを確認する。	仕様通りであること。 (納入仕様書)																
2) 開梱を行い取扱説明書に基づき、員数の確認を行う。	仕様通りであること。 (取扱説明書)																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>数量</th> <th>検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>本 体</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料容器取付台</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>電源コード</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			品名	数量	検査結果	本 体	1		試料容器取付台	1		取扱説明書	1		電源コード	1	
品名	数量	検査結果															
本 体	1																
試料容器取付台	1																
取扱説明書	1																
電源コード	1																

2-2. 現物と図面との照合		
検査要領	判定基準	検査結果
現物と図面照合	図面通りであること。	
1) 全体構造、形状に誤りが無いことを図面にて目視確認する。		
2) 内部の全体構造に誤りが無いことを図面にて目視確認する。	図面通りであること。	

2-3. 外観検査		
検査要領	判定基準	検査結果
外観確認	使用上有害な欠陥がないこと。	
1) 外観において、傷、欠損、緩み等使用上有害な欠陥が無いことを目視確認する。		
2) 溶接時のスパッタ、金属加工粉等の付着の有無を目視で確認する。	付着物がないこと。	