

据付時適格性検査 計画書

YYYY/MM/DD

納入先	〇〇〇〇〇株式会社 殿
機器名称	ふるい振とう機
型式	VSS-200S/-P200S/-300S/-P300S
機械製造番号	XXXX
検査要領 成績書番号	VSS-YYYY-MM-DD
作成者	筒井理化学器械株式会社 担当者氏名

以下の内容に基づいて作業を実施する。

1. 据付時適格性検査概要

1) 目的

本検査要領・成績書は、ふるい振とう機の据付時の適格性について定め、要求される品質の確保と円滑な検査業務を図ることを目的とする。

2) 適用範囲

本検査要領成績書は、ふるい振とう機の据付時適格性の検査に使用する。

3) 検査規格

本検査要領には、下記規格及び資料を適用する。

- ① 納入仕様書
- ② 社内規格

4) 検査項目と区分

検査項目に対する検査実施区分及び記録提出区分は、下表の通りとする。

検査実施/記録区分

番号	検査項目	現地検査	記録提出	備考
1	開梱・部品確認	◎	▲	
2	現物と図面との照合	◎	▲	
3	外観検査	◎	▲	

<注記>

検査区分記号 ◎：貴社にて検査 ▲：記録書提出 ー：該当なし

5) 検査

4) 項で示した各検査項目の検査要領は、次頁以降に示す。

6) 不合格時の処置

判定結果が「否」の場合、客先と協議の上、適切な処置を講ずるものとする。

SAMPLE

2. 検査結果

2.1 開梱・部品確認

検査要領	判定基準	検査結果																											
1. 納入仕様書・取扱説明書等の提出書類について、最新版であることを確認する。	発行日の確認																												
2. 開梱を行い取扱説明書に基づき、員数の確認を行う。	下表による																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">品名</th> <th style="width: 15%;">数量</th> <th style="width: 25%;">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>本 体</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>締付蓋</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>締付ロッド（長 3、短 3）</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>貫通ノブ</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>テフロンワッシャ</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>平ワッシャ、スプリングワッシャ</td> <td style="text-align: center;">各 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>電源コード</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			品名	数量	検査結果	本 体	1		締付蓋	1		締付ロッド（長 3、短 3）	6		貫通ノブ	3		テフロンワッシャ	3		平ワッシャ、スプリングワッシャ	各 3		取扱説明書	1		電源コード	1	
品名	数量	検査結果																											
本 体	1																												
締付蓋	1																												
締付ロッド（長 3、短 3）	6																												
貫通ノブ	3																												
テフロンワッシャ	3																												
平ワッシャ、スプリングワッシャ	各 3																												
取扱説明書	1																												
電源コード	1																												

2.2 現物と図面との照合

検査要領	判定基準	検査結果
現物と図面照合	型番、外観が仕様書図面と合っていること。	

2.3 外観検査

検査要領	判定基準	検査結果
1. 外観確認	使用上有害な欠陥がないこと。	
1) 外観において、傷、欠損、緩み等使用上有害な欠陥が無いことを目視確認する。		
2) 溶接時のスパッタ、金属加工粉等の付着の有無を目視で確認する。	付着物がないこと。	